



TURBODISEL 15W40

CARACTERISTICAS

Aceite lubricante multigrado para todo tipo de motores diésel de cuatro tiempos, aspiración natural (AN), sobrealimentados (SA) y particularmente turboalimentados (TD), de alto desempeño que excede los requerimientos de la mayoría de los fabricantes de equipo original.

Formulado con aceites básicos GRUPO II de calidad Premium y aditivos de comprobada performance incluso con combustibles no convencionales (Biocombustibles). El alto nivel de dispersantes-detergentes, antioxidantes y antidesgaste aseguran una excelente estabilidad térmica a altas temperaturas, fluidez a bajas temperaturas y mayor protección contra la corrosión de cojinetes.

Su característica de aceite “universal” permite aplicarlo también en motores a gasolina, GLP o GNC, haciéndolo recomendable para atender servicios de lubricación de flotas mixtas.

La fórmula de TURBODISEL 15W40 cubre las más exigentes normas americanas (API) y europeas (ACEA) y permiten disponer en Uruguay de un lubricante que asegura el mejor desempeño en motores diésel de servicio pesado (HD).

El American Petroleum Institute (API), junto a los principales fabricantes de motores estadounidenses como Mack, Cummins, elaboran el protocolo de evaluación y aprobación de los nuevos aceites lubricantes de calidad superior en función de las nuevas tecnologías de motores y de los requerimientos ambientales como el control de emisiones de óxidos de nitrógeno. TURBODISEL 15W40 garantiza una protección superior contra el desgaste aún con periodos extendidos de drenaje.

El sustancial incremento de su capacidad dispersante, característica necesaria para operar con los niveles superiores de hollín que requiere la mejora en el control de emisiones, así como la utilización de biocombustibles, es una exigencia extendida a los modernos motores diésel hoy en día.

Su equivalente en Europa, la ACEA, y los más importantes fabricantes de motores diésel de servicio pesado (Daimler Benz, Volvo e IVECO) incorporan sus particulares requerimientos y recomendaciones, dando como resultado un producto de amplia gama de aplicaciones y de nivel superior. La superior efectividad para neutralizar residuos ácidos de la combustión y su resistencia a la oxidación, hacen del lubricante requerido en este servicio, un producto que cumple con las más altas performances.

Estos requerimientos y condiciones son la línea divisoria que permite clasificar a estos lubricantes como de rendimiento superior y larga vida (SHPD), pues proporcionan periodos de drenaje extendido “Lubricantes Long Drain” en motores modernos y servicios altamente exigidos.

FUNCIONES

El servicio API CI-4 supera los requerimientos de categorías anteriores CH-4, CG-4/CF-4, CF, pues asegura un mejor control del desgaste aún con los altos los niveles de hollín producidos en los motores modernos.

Posee un elevado nivel de dispersión que evita la formación de depósitos en el motor. Agrega al óptimo control del consumo de aceite, un aumento en la resistencia a la oxidación que permite extender el periodo de drenaje y la duración del aceite. Aumenta la protección contra el desgaste y mantiene la estabilidad a altas temperaturas.

Mejora el límite de emisiones por encima de los requerimientos de la norma CH-4 para motores diésel modernos, haciendo de este un lubricante recomendable para los diferentes tipos de servicio Diésel .

La norma ACEA E7-16 asegura que el nivel de TURBODISEL 15W40 de ANCAP cumple con los más exigentes niveles de calidad de los fabricantes de motores europeos, con períodos extendidos de drenaje, condición que es avalada por los más importantes fabricantes (MB-Approval 228.3).

APLICACIONES

Recomendado para la mayoría de los motores diésel de cuatro tiempos, de servicio pesado, vial o agrícola, operando en cualquier condición de servicio. Como lubricante de calidad "premium", especialmente recomendado para servicios de flotas sometidas a las condiciones más extremas. Combina el servicio de motores a gasolina, "API SL", adecuado para autos modernos, de pasajeros, camionetas, Vans, etc., obteniéndose de esta manera un producto ideal para flotas mixtas, que agregado a su aprobación como lubricante de Alta Performance (SHPD) aseguran una mayor duración en el motor y por consiguiente una extensión en los períodos de cambio.

BENEFICIOS PARA EL CONSUMIDOR

- Máxima capacidad antidesgaste aún con los más altos niveles de hollín permitidos y con períodos extendidos de drenaje.
- Menores depósitos de carbón en la corona y en los pistones, por su alto nivel de detergencia y estabilidad térmica.
- Mayor protección al motor. Su adecuada viscosidad y el carácter multigrado permiten un fácil arranque en frío, mejor bombeabilidad a baja temperatura y una excelente viscosidad a alta temperatura, asegurando así una correcta lubricación en todo momento.
- Ahorro en el consumo de combustible. El control del consumo de aceite y los modificadores de fricción garantizan disminución del consumo de combustible.
- Asegura la más alta calidad disponible en lubricantes para servicios de lubricación de motores diésel americanos o europeos.
- Control del desgaste y limpieza del turbocargador, controlando depósitos.

- Adecuado para vehículos que satisfagan normativas de emisión Euro-4.

APROBACIONES, REQUERIMIENTOS, Y RECOMENDACIONES DE FABRICANTES

Excede requerimientos de calidad de servicio:

API: CI-4/CH-4/CG-4/CF-4/CF/SL (y anteriores CE/SG, CD/SF), ACEA E7-16.

OEM's: MB-Approval 228.3, MAN 3275, VOLVO VDS-3, MTU 2.0, MACK EO-M +, MACK EO-N, CUMMINS CES20077/20078, CATERPILLAR ECF-1a y ECF-2, Renault RLD-2, Deutz DQC-III, Global DHD-1, DDC 93K215..

DATOS TIPICOS

Prueba	Método	SAE 15W40
Densidad a 20C°, g/mL	ASTM D 4052	0,8757
Viscosidad Cinemática a 40 °C, cSt.	ASTM D 445	112
Viscosidad Cinemática a 100 °C, cSt.		14,6
Viscosidad Dinámica CCS a -20°C, cP	ASTM D 5293	6600
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	134
Número Total de Base (TBN), mg KOH/g	ASTM D 2896	11
Punto de Inflamación COC, °C, mín	ASTM D 92	200
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D 97	-27

Datos típicos suministrados como guía solamente. El continuo desarrollo del producto determina que esta información esté sujeta a cambios sin previo aviso. Variaciones entorno a estos valores no afectan la calidad del producto

ALMACENAJE Y MANEJO

Para preservar las propiedades originales, este lubricante debe ser almacenado y manipulado bajo techo, evitando atmósferas húmedas y temperaturas extremas. Los envases deben ser cuidadosamente cerrados luego de cada uso.